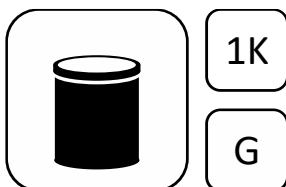


WMP 113

Grundierung für Metall



Kurzbeschreibung

WMP 113 ist eine Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und WestWood Abdichtungs- oder Dickschichtsystemen.

Material

1-komponentige, lösemittelhaltige Grundierung auf Acrylatbasis

Eigenschaften und Vorteile

- sehr gute Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen und den nachfolgenden WestWood Systemen
- leichte Verarbeitung

Einsatzbereiche

WMP 113 wird als Grundierung zur Haftvermittlung zwischen Metalluntergründen (z. B. Stahl, Alu, Zink, Kupfer, usw.) und nachfolgenden WestWood Abdichtungsprodukten oder Verlaufmörteln verwendet. Ungeeignet für die Überarbeitung sind alle anderen Produkte (z. B. Grundierung, Finish, Spachtel, Mörtel).

Lieferform

1 kg-Blechdose
10 kg-Blechkanister



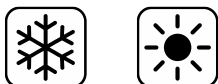
Farbton

- Grau

Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschliessen.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WMP 113	+3 bis +35	+3 bis +50*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 % vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

WMP 113

Grundierung für Metall

Trockenzeiten

Temperatur	Trockenzeit WMP 113
30 °C	mind. 1 Std.
20 °C	mind. 2 Std.
10 °C	mind. 3 Std.
3 °C	mind. 4 Std.

Verbräuche

0,17 - 0,20 kg/m²

Technische Daten

Dichte: 1,51 g/cm³

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktauftrag mit:

- Finishroller (fusselfreier Fellroller)
- Pinsel

Untergrundvorbereitung

Vor Auftragsbeginn sind die Metallflächen blank zu schleifen und anschliessend mit WestWood Reiniger und einem fusselfreien Lappen abzureiben.

Mischen

Vor Auftragsbeginn die Grundierung durch Rühren oder Schütteln gründlich durchmischen.



Auftrag

Die Grundierung wird mit einem Finishroller gleichmässig auf den Untergrund aufgetragen. Hierbei in allen Bereichen, vor allem in Ecken, Materialanhäufungen vermeiden und ggfs. mit dem Pinsel ausstreichen, um höhere Schichtdicken zu vermeiden.

Die Überarbeitung mit nachfolgenden WestWood Produkten sollte innerhalb von 8 Std. nach Produktauftrag erfolgen.

Kann dies nicht erfolgen, sollte die Grundierung mit WestWood Reiniger entfernt und neu aufgetragen werden.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

WMP 113

Grundierung für Metall

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen.

Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 03.03.2025