

## WeTraffic 892

3K Reparaturmörtel, grob



### Kurzbeschreibung

WeTraffic 892 ist ein schnellhärtender Reparatur- und Ausgleichsmörtel zur Auffüllung und Nivellierung von Fehlstellen und Ausbrüchen des Untergrundes. Durch seine Eigenschaften ist er auch im Straßenbereich optimal einsetzbar.

### Material

3-komponentiger, schnellhärtender, hochgefüllter Reparatur- und Ausgleichsmörtel auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) mit formuliertem Füllstoffgemisch.

### Eigenschaften und Vorteile

- leichte Verarbeitung
- Anwendung auch bei Frosttemperaturen
- schnelle Aushärtung
- thermoplastisches Verhalten
- druckstabil
- abriebfest
- wasserdicht (bei korrekter Zwischenverdichtung)
- frost- und frost-tausalzbeständig
- weitgehend säuren-, laugen und diesel-resistent
- UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
- lösemittelfrei

### Anwendungsbereiche

WeTraffic 892 wird als Reparatur- und Ausgleichsmörtel sowie als Gefälleausgleichsbelag auf hydraulisch- und bituminös gebundenen Untergründen verwendet. So zum Beispiel als Reprofilermörtel unter WestWood Produkten, als Belagsersatz von Gussasphalt oder Asphaltbeton, als Unterbaumörtel beim Schachtrahmeneinbau, als Druckverteilermörtel bei Belagsverwalkungen oder Spurrinnenbildung und als Montagemörtel.

### Lieferform



2,00 kg WeTraffic 892 (Harz)  
 18,00 kg WeTraffic 892 (Sand)  
0,10 kg Wekat 900  
 20,10 kg

### Standard-Farbtton

Asphaltschwarz

### Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Warme Lagerorte (> 30 °C) sollten auch kurzfristig, beispielsweise auf der Baustelle, vermieden werden. Daher die Produkte weder direkter Sonneneinstrahlung aussetzen noch im Auto lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 12 Monate haltbar. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

## WeTraffic 892

### 3K Reparaturmörtel, grob

#### Verarbeitungsbedingungen



#### Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

| Produkt       | Temperaturbereich, in °C |             |            |
|---------------|--------------------------|-------------|------------|
|               | Luft                     | Untergrund* | Material   |
| WeTraffic 892 | -5 bis +35               | +3 bis +50* | +3 bis +30 |

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

#### Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 % vorherrschen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

#### Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

|                         | WeTraffic 892 (bei 20 °C) |
|-------------------------|---------------------------|
| Topfzeit                | ca. 12 Min.               |
| regenfest               | ca. 30 Min.               |
| begehrbar/überarbeitbar | ca. 1 Std.                |
| ausgehärtet             | ca. 3 Std.                |

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge auf die Harzmenge an, um die Härtingsreaktion der Temperatur anzupassen.

| Produkt       | Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte) |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
|               | +3                                                                       | 5  | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 |
| WeTraffic 892 | 4%                                                                       | 4% | 4% | 4% | 4% | 4% | 4% | 4% | 4% |

#### Verbräuche

**Untergrund** 2,2 kg/m<sup>2</sup>, pro mm Schichtstärke

#### Technische Daten

Dichte:

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| WeTraffic 892        | ca. 2,13 g/ml |
| WeTraffic 892 (Harz) | ca. 0,99 g/ml |
| WeTraffic 892 (Sand) | ca. 2,61 g/ml |

#### Produktverarbeitung



#### Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- gegenläufiges Doppelrührgerät (Zwangsmischer)

Produktauftrag mit:

- Glättkelle

#### Untergrundvorbereitung

Der Mörtel wird bei zementösen Untergründen auf die ausgehärtete WestWood Grundierung aufgetragen. Asphaltuntergründe können direkt ohne Grundierung reprofiliert werden.

## WeTraffic 892

3K Reparaturmörtel, grob



### Mischen

Damit eine homogene Durchmischung erreicht wird, ist zu empfehlen, dass zuerst die Harzkomponente in einen zweiten Mischeimer vorgelegt und dann bei laufendem Rührwerk die Sandkomponente hinzugegeben wird.

Die Harzkomponente muss vor dem Gebrauch gut geschüttelt werden.

Anschließend mit einem gegenläufigen Doppelrührgerät (Zwangsmischer) (Wendelrührkopf) 3 Min. vollständig durchrühren. Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben und das Material an Boden und Rand des Behälters muss mit erfasst werden. Um dies zu erreichen, ist es hilfreich, das Material während des Mischvorgangs einmal umzutopfen.

Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird.

Bei Materialtemperaturen < 10 °C, benötigt der Katalysator länger, um sich aufzulösen, daher ist mind. 4 Min. zu rühren.

### Auftrag

Den Mörtel auf die vorbereitete Fläche schütten und sofort mit einer Glättkelle verdichten und abreiben. Der Mörtel kann in Schichtdicken bis 50 mm in einem Arbeitsgang aufgebracht werden.

Hinweis: In Ecken ist besonders darauf, dass der Mörtel gut verdichtet eingebracht wird.

### Vorbereitung für nachfolgende Schichten:

Keine erforderlich

### Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 12 Min.) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen.

Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

### Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

### Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten

Stand: 01.01.2026