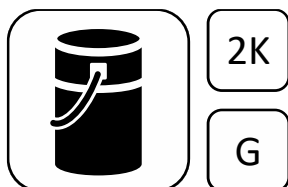


WeTraffic 694

Flexibilisiertes PMMA-Harz



Kurzbeschreibung

WeTraffic 694 ist ein schnellhärtendes, semielastisches, transparentes Harz für den Einsatz als Grundierung und Kratzspachtelung auf Gussasphalt. Anschliessend können weitere WeTraffic Beschichtungsprodukte aufgetragen werden.

Material

2-komponentiges, schnell härtendes Harz auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften und Vorteile

- sehr gute Haftung auf Gussasphalt
- leichte und schnelle Verarbeitung
- hydrolyse- und alkaliresistent
- sichere Verarbeitung, auch bei kühlen Temperaturen
- lösemittelfrei

Anwendungsbereiche

WeTraffic 694 wird überwiegend auf Gussasphalten als Grundierung und Kratzspachtelung eingesetzt.

Lieferform



190,00 kg	WeTraffic 694	10,00 kg	WeTraffic 694
<u>3,80 kg</u>	Wekat 900	<u>0,20 kg</u>	Wekat 900
193,80 kg		10,20 kg	

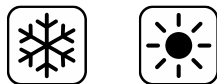
Farbton

- unpigmentiert

Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie mind. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschliessen.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
WeTraffic 694	+3 bis +30	+3 bis +35*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit ≤ 90 % vorherrschen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.

Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Angaben zur richtigen Untergrundvorbereitung finden Sie im entsprechenden Arbeitsleitfaden.

WeTraffic 694

Flexibilisiertes PMMA-Harz

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	WeTraffic 694 (bei 20 °C, 2 % Wekat Katalysator)
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehrbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt.

Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtungsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)								
	-5	+3	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35
WeTraffic 694	-	6%	5%	4%	4%	3%	2%	2%	2%

Verbräuche

Untergrund

Gussasphalt kugelgestrahlt

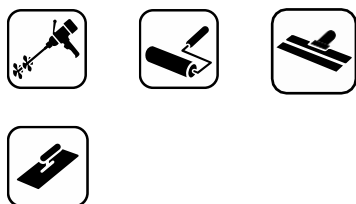
ungefüllt 0,50 – 0,60 kg/m²

1:1,5 gefüllt mit Quarzsand 0,70 – 0,80 kg/m² (Harz)

Technische Daten

Dichte: ca. 0,98 g/cm³

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Gummischieber
- Fellroller
- Glättkelle
- Pinsel (nur in Bereichen die mit Fellroller nicht zugänglich sind)

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss so vorbereitet werden, dass er tragfähig, trocken und frei von losen und haftungsmindernden Bestandteilen ist.

Bei der Verarbeitung auf mineralischen Untergründen ist eine entsprechende Grundierung zu verwenden.

WeTraffic 694

Flexibilisiertes PMMA-Harz



Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Gebindes gründlich aufrühren.

Anschliessend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters miterfasst wird.

Auftrag

Die Grundierung wird mit dem Fellroller gleichmässig und filmbildend aufgerollt. Pfützenbildung ist zu vermeiden. Nach der Aushärtung sind eventuell vorhandene Fehlstellen (Blasen, nicht vollständig geschlossene Bereiche) durch einen zweiten Auftrag zu schliessen.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 12 Min.) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

Stand: 03.03.2025