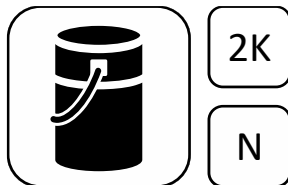


Wecryl 422 N

Höchst widerstandsfähige Rollbeschichtung



Kurzbeschreibung

Wecryl 422 N ist eine vorgefüllte, höchst chemikalien-, verschleiss- und benzinbeständige Nutzschrift innerhalb der WestWood Oberflächenschutzsysteme. Wecryl 422 N ist speziell für Stellflächen, befahrene Flächen von Parkhäusern und für Tankstellen entwickelt worden.

Material

2-komponentige, schnellhärtende, flexibilisierte, pigmentierte und mit Bauxit (0,5 – 1,0 mm) gefüllte Beschichtung auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA)

Eigenschaften und Vorteile

- höchst abriebfest
- hoch rutschfest
- dauerhaft witterungsbeständig (UV-, hydrolyse-, alkalibeständig)
- chloridbeständig
- frost-tausalzbeständig
- höchst chemikalienbeständig, z. B. gegenüber Benzin
- Muster und Farbgestaltung möglich
- leichte und schnelle Verarbeitung
- schnelle Aushärtung
- lösemittelfrei
- leicht zu reinigen
- wenig schmutzanfällig

Einsatzbereiche

Wecryl 422 N wird als vorgefüllte Beschichtung zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt. Es ist speziell als Parkflächen- und Fahrflächenbelag von Parkhäusern und Tankstellen geeignet.

Lieferform



Sommer:

15,00 kg Wecryl 422 N

0,30 kg Wekat 900

15,30 kg

Winter:

15,00 kg Wecryl 422 N

0,60 kg Wekat 900

15,60 kg

Farbtöne

Wecryl 412 N ist standardmäßig lieferbar in:

RAL 7011 Eisengrau
RAL 7012 Basaltgrau
RAL 7016 Anthrazitgrau
RAL 7022 Umbragrau
RAL 7030 Steingrau
RAL 7043 Verkehrsgrau B
RAL 9017 Verkehrsschwarz

Produktionsbedingt kann es zu Farbabweichungen zwischen einzelnen Chargen und den erhältlichen RAL Farbkarten kommen. Daher empfehlen wir bei der Umsetzung von Projekten die Verwendung jeweiliger Produkte aus einer Charge.

Wecryl 422 N

Höchst widerstandsfähige Rollbeschichtung

Lagerung

Die Produkte in der Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen lagern. Ungeöffnet sind sie ab Lieferdatum mind. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Die Gebinde nach Teilentnahme wieder luftdicht verschließen.

Verarbeitungsbedingungen



Temperaturen

Die Verarbeitung kann innerhalb der folgenden Temperaturbereiche erfolgen.

Produkt	Temperaturbereich, in °C		
	Luft	Untergrund*	Material
Wecryl 422 N	-5 bis +42	+3 bis +42*	+3 bis +30

* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Feuchtigkeit

Es muss eine relative Luftfeuchtigkeit $\leq 90\%$ vorherrschen. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken und eisfrei sein. Bis zur Erhärtung der Oberfläche darf diese nicht feucht werden.

Reaktionszeiten und Katalysatordosierung

	Wecryl 422 N (bei 20 °C, 2% Katalysator)
Topfzeit	ca. 12 Min.
regenfest	ca. 30 Min.
begehbar/überarbeitbar	ca. 45 Min.
ausgehärtet	ca. 2 Std.

Mit zunehmenden Temperaturen oder höheren Katalysatoranteilen, verkürzen sich die Reaktionszeiten und entsprechend umgekehrt. Bei direkter Sonneneinstrahlung haben dunkle Farbtöne eine kürzere Reaktionszeit als hellere Farbtöne.

Die folgende Tabelle gibt die empfohlene Katalysatormenge an, um die Härtingsreaktion der Temperatur anzupassen.

Produkt	Untergrundtemperatur in °C; Katalysatordosierung in % Masse (Richtwerte)									
	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40
Wecryl 422 N	-	4%	4%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Verbräuche

Untergrund
glatt

Verbrauch
ca. 1,60 kg/m²

Technische Daten

Dichte:

1,59 g/cm³

Rutschhemmung:

normale Applikation

R12

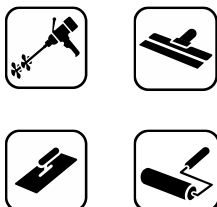
SRT-Wert:

> 45

Wecryl 422 N

Höchst widerstandsfähige Rollbeschichtung

Produktverarbeitung



Verarbeitungsgeräte/-werkzeuge

Produktanmischung mit:

- Rührgerät mit Doppelflügelrührkopf

Produktauftrag mit:

- Aluminiumschwert ca. 60 cm oder
- Glättkelle

Oberflächenbearbeitung mit:

- Strukturwalze

Untergrundvorbereitung

Die Rollbeschichtung kann gemäß Verlegerichtlinie in den WestWood Systemen eingesetzt werden.



Mischen

Zu Beginn den Inhalt des Eimers gründlich aufrühren.

Anschließend den Katalysator bei langsam laufendem Rührwerk zugeben und 2 Min. mischen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass das Material an Boden und Rand des Behälters mit erfasst wird. Idealerweise sollte der Strukturbelag dazu einmal umgetopft und anschließend nochmals durchgerührt werden.

Bei Materialtemperaturen < 10 °C sollte 4 Min. gerührt werden, da der Katalysator länger benötigt, um sich aufzulösen.

Auftrag

Das angemischte Material wird mit dem Aluminiumschwert oder der Glättkelle gleichmäßig verteilt und ohne Druck über das Führungskorn abgezogen. Für eine gleichmässige und griffige Oberfläche muss die Beschichtung umgehend mit einer Strukturwalze abgerollt werden.

Reinigung

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten, muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit (ca. 12 Min.) gründlich mit WestWood Reiniger gereinigt werden. Dies kann mit einem Pinsel erfolgen. Die Werkzeuge erst wieder nach vollständiger Verdunstung des Reinigers einsetzen. Eine Materialaushärtung wird nicht verhindert, wenn die Werkzeuge lediglich in den Reiniger gelegt werden.

Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge

Es sind die Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Produkte zu beachten.

Allgemeiner Hinweis

Die vorstehenden Informationen, insbesondere jene zur Anwendung der Produkte, beruhen auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen und Bedingungen am Objekt machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Gültigkeit hat nur das Dokument in seiner neuesten Fassung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.